

汇专雕铣加工中心



UHB-400

UHB 系列

资料内容不具备约束力，请以实物及协议约定为准。文字及插图的重印，都需要得到汇专的明确授权。



UHB系列 20240311 VC1.6

汇专机床有限公司 // 汇专科技集团股份有限公司全资子公司

电话: 400-777-3333 邮箱: sales@conprofemachine.com 网址: www.conprofemachine.com 地址: 广东省广州市黄埔区南翔一路88号, 邮编510663

规格参数



	单位	UHB-400A B C	UHB-400AA BB CC
行程			
X/Y/Z轴加工行程	mm	400×400×150	400×400×150
主轴鼻端至工作台面距离	mm	210-360 215-365 185-335	210-360 215-365 185-335
工作台			
尺寸	mm	400×400	400×400
最大负载	kg	100	100
T型槽 (槽数×槽宽×间距)	pcs×mm×mm	5×12×80	5×12×80
主轴			
主轴直径	mm	Φ80 Φ80 Φ100	Φ80 Φ80 Φ100
主轴最高转速 (短时)	rpm	40,000 50,000 40,000	40,000 50,000 40,000
主轴最高转速 (持续)	kW	32,000 40,000 32,000	32,000 40,000 32,000
电机功率 (额定)	Nm	3.7 3.7 6	3.7 3.7 6
电机扭矩 (额定)	-	1.17 1.17 2.7	1.17 1.17 2.7
锥孔规格	-	ISO20 HSK-E25 HSK-E32	ISO20 HSK-E25 HSK-E32
超声功能		可选 (外挂)	可选 (外挂)
进给速度			
X/Y/Z轴快速移动速度	m/min.	15/15/15	15/15/15
X/Y/Z轴最高切削进给速度	m/min.	10/10/10	10/10/10
X/Y/Z轴电机功率	kW	0.75/0.75/0.75	0.75/0.75/0.75
精度			
X/Y/Z轴定位精度	mm	0.006	0.006
X/Y/Z轴重复定位精度	mm	0.004	0.004
刀库			
刀库容量	把	非超声:14 14 11 超声:12 13 11	非超声:28 28 22 超声:24 26 22
最大刀具直径 (满刀)	mm	60 60 60	60 60 60
最大刀具长度	mm	75 90 75	75 90 75
最大刀具质量	kg	3	3
刀库类型	-	伞型	伞型
电气要求与整机			
电源电压	-	三相交流, 380V/50Hz	三相交流, 380V/50Hz
总电源容量	kVA	8 8 10	8.5 8.5 10.5
气源压力	MPa	0.5-0.7	0.5-0.7
总耗气量	L/min	>100	>100
机床总重量 (含附件)	kg	2,100	2,100
机床尺寸 (长×宽×高)	mm	1,245 × 1,750 × 2,130	1,490×2,100×2,130
系统			
数控系统	-	标配: 华中数控 918D 选配: 西门子 828D-280	标配: 华中数控 918D 选配: 西门子 828D-280
系统			
数控系统	-	金属通用款 (标准防护)	金属通用款 (标准防护)

主要配置

●有 ○无

	UHB-400A B C	UHB-400AA BB CC
标准配置		
加工冷却系统	●	●
集中式自动润滑系统	●	●
主轴恒温冷却系统	●	●
外挂式手轮	●	●
气枪	●	●
电箱热交换器	●	●
LED工作灯	●	●
三色警示灯	●	●
安全门锁	●	●

选购配置		
高精度3D测头	●	●
油雾收集器	●	●
4/5轴转台	●	●
自动门	●	●
接触式对刀仪	●	●
超声振幅测量仪	●	●
五轴联动系统(含RTCP功能)	●	●
双刀库	见下表	○

	UHB-400A	UHB-400B	UHB-400C
双刀库配置			
双刀库(非超声)	ETM-14	ETM-14	ETM-11
双刀库(超声)	ETM-12	ETM-13	ETM-11

机床尺寸图 (单位:mm)

UHB-400A | B | C

