

汇专立式加工中心



UGV 系列

资料内容不具备约束力，请以实物及协议约定为准。文字及插图的重印，都需要得到汇专的明确授权。



UGV系列 20240411 VC2.1

汇专机床有限公司 // 汇专科技集团股份有限公司全资子公司

电话: 400-777-3333 邮箱: sales@conprofemachine.com 网址: www.conprofemachine.com 地址: 广东省广州市黄埔区南翔一路88号, 邮编510663

规格参数



	单位	UGV-500		UGV-856	
行程					
X/Y/Z轴加工行程	mm	550/400/450		800×550×600	
主轴鼻端至工作台面距离	mm	140-590		130-730	
主轴中心到立柱导轨距离	mm	409		575	
工作台					
尺寸	mm	650×400		1,000×500	
最大负载	kg	300		450	
T型槽 (槽数 x 槽宽 x 间距)	pcs×mm×mm	3×14×110		4×18×124	
主轴		标配	选配	标配	选配
主轴直径	mm	Φ140	Φ150	Φ140	Φ150
主轴最高转速 (短时)	rpm	15,000(直联式)	20,000(电主轴)	15,000(直联式)	20,000(电主轴)
主轴最高转速 (持续)	rpm	12,000(直联式)	16,000(电主轴)	12,000(直联式)	15,000(直联式)
电机功率 (额定 / 短时)	kW	5.5	9/15	5.5/7.5	5.5/7.5
电机扭矩 (额定 / 短时)	Nm	17.5	14.8/6	35/47.7	35/47.7
锥孔规格	-	BT40	HSK-A63	BT40	BT40
超声功能	-	可选	可选	可选	可选
微量润滑	-	可选	可选	可选	可选
超声+微量润滑	-	可选	可选	可选	可选
进给速度					
X/Y/Z轴快速移动速度	m/min	48/48/48		48/48/32	
X/Y/Z轴最高切削进给速度	m/min	10/10/10		10/10/10	
X/Y/Z轴电机功率	kW	1.5/1.5/3.0		2/2/3	
精度					
X/Y/Z轴定位精度	mm	0.006		0.006	
X/Y/Z轴重复定位精度	mm	0.003		0.004	
精度等级		UP		UP	
刀库		标配	选配	标配	选配
刀库容量	把	24	30	24	30
最大刀具直径 (满刀/邻空)	mm	Φ75/Φ150		Φ78/Φ120	
最大刀具长度	mm	300		300	
最大刀具质量	kg	8		8	
刀库类型	-	圆盘式		圆盘式	
电气源要求与整机					
电源电压	-	三相交流, 380V/50Hz		三相交流, 380V/50Hz	
总电源容量	kVA	18	20	20	
气源压力	MPa	0.5-0.7		0.5-0.7	
总耗气量	L/min	>100		>100	
机床总重量 (含附件)	kg	3,800		5,500	
机床尺寸 (长×宽×高)	mm	2,120×2,380×2,850		2,350×2,950×2,550	
防护					
/	/	金属通用款 (标准防护)		金属通用款 (标准防护)	
系统		标配		标配	
数控系统	-	三菱M80A		三菱M80B	

规格参数



	单位	UGV-1165			UGV-1580		
行程							
X/Y/Z轴加工程序	mm	1,100×650×600			1,500×800×800		
主轴鼻端至工作台面距离	mm	140-740			150-950		
主轴中心到立柱导轨距离	mm	710			896		
工作台							
尺寸	mm	1,200×600			1,700×800		
最大负载	kg	800			1,500		
T型槽 (槽数 x 槽宽 x 间距)	pcs×mm×mm	5×18×100			5×18×145		
主轴		标配	选配	选配	标配	选配	选配
主轴直径	mm	Φ150	Φ150	Φ150	Φ150	Φ150	Φ150
主轴最高转速 (短时)	rpm	12,000(直联式)	15,000(直联式)	18,000(电主轴)	12,000(直联式)	15,000(直联式)	18,000(电主轴)
主轴最高转速 (持续)	rpm	9,600(直联式)	12,000(直联式)	14,400(电主轴)	9,600(直联式)	12,000(直联式)	14,400(电主轴)
电机功率 (额定 / 短时)	kW	7.5/11	9/11	Y:6/7.5 △:11/13.75	7.5/11	9/11	Y:6/7.5 △:11/13.75
电机扭矩 (额定 / 短时)	Nm	35.8/70	57.3/70	Y:32.5/42.9 △:18.8/24.2	35.8/70	57.3/70	Y:32.5/42.9 △:18.8/24.2
锥孔规格	-	BT40	BT40	HSK-A63	BT40	BT40	HSK-A63
超声功能	-	可选	可选	可选	可选	可选	可选
微量润滑	-	可选	可选	可选	可选	可选	可选
超声+微量润滑	-	可选	可选	可选	可选	可选	可选
进给速度							
X/Y/Z轴快速移动速度	m/min	36/36/36			30/30/20		
X/Y/Z轴最高切削进给速度	m/min	10/10/10			10/10/10		
X/Y/Z轴电机功率	kW	2/2/3			4.5/4.5/4.5		
精度							
X/Y/Z轴定位精度	mm	0.008			0.012		
X/Y/Z轴重复定位精度	mm	0.005			0.006		
精度等级	-	UP			UP		
刀库		标配	选配		标配	选配	
刀库容量	把	24	30		24	30	
最大刀具直径 (满刀/邻空)	mm	Φ75/Φ150			Φ75/Φ150		
最大刀具长度	mm	250			250		
最大刀具质量	kg	8			8		
刀库类型	-	圆盘式			圆盘式		
电气源要求与整机							
电源电压	-	三相交流, 380V/50Hz			三相交流, 380V/50Hz		
总电源容量	kVA	20	22	23	30	23	23
气源压力	MPa	0.5-0.7			0.5-0.7		
总耗气量	L/min	>100			>100		
机床总重量 (含附件)	kg	7,200			12,000		
机床尺寸 (长×宽×高)	mm	2,760×3,000×3, 100			4,660×3,990×3,450		
防护							
/	/	金属通用款 (标准防护)			金属通用款 (标准防护)		
系统							
数控系统	-	标配: 三菱M80B			标配: 三菱M80B		
	-	选配: 西门子828D-280/FANUC 0i-MF (5)			选配: 西门子828D-280/FANUC 0i-MF (5)		

主要配置

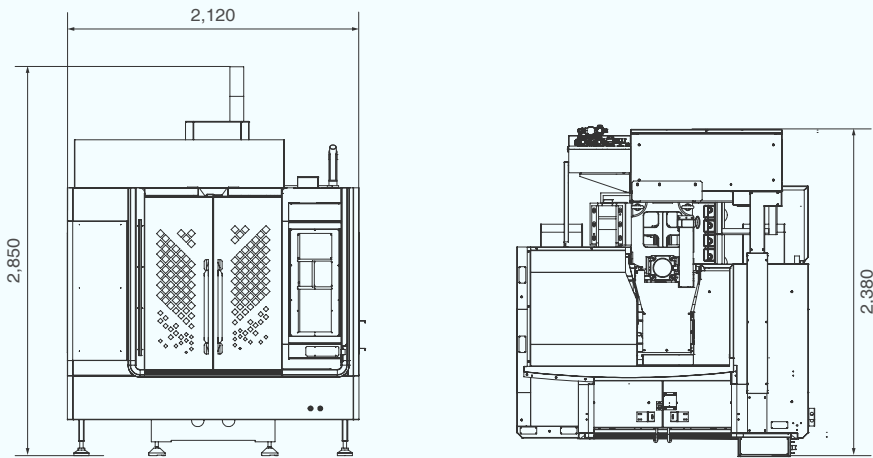
● 标配 ○ 选配 - 无

	UGV-500	UGV-856	UGV-1165	UGV-1580
标准配置				
高精度光栅尺			●	●
两侧双螺排+前置链排				●
加工冷却系统	●	●	●	●
集中式自动润滑系统	●	●	●	●
外挂式手轮	●	●	●	●
气枪	●	●	●	●
电箱热交换器	●	●	●	●
LED工作灯	●	●	●	●
三色警示灯	●	●	●	●
安全门锁	●	●	●	●

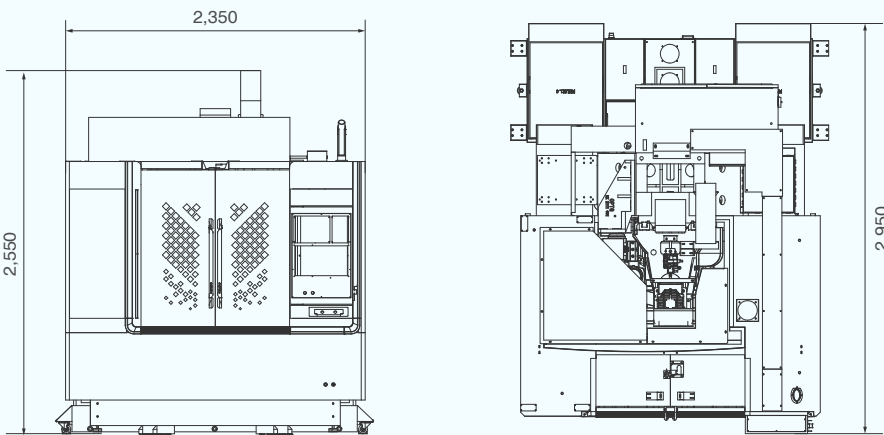
选购配置				
油雾收集器	○	○	○	○
4/5轴转台	○	○	○	○
接触式对刀仪	○	○	○	○
高精度3D测头	○	○	○	○
自动门	○	○	○	○
圆盘式油水分离器	○	○	○	○
主轴恒温冷却系统	○	○	○	○
排屑器 (链式、刮板式、双层)	○	○	○	
水枪	○	○	○	○
防火、防爆装置			○	○

机床尺寸图 (单位:mm)

UGV-500



UGV-856



UGV-1165

