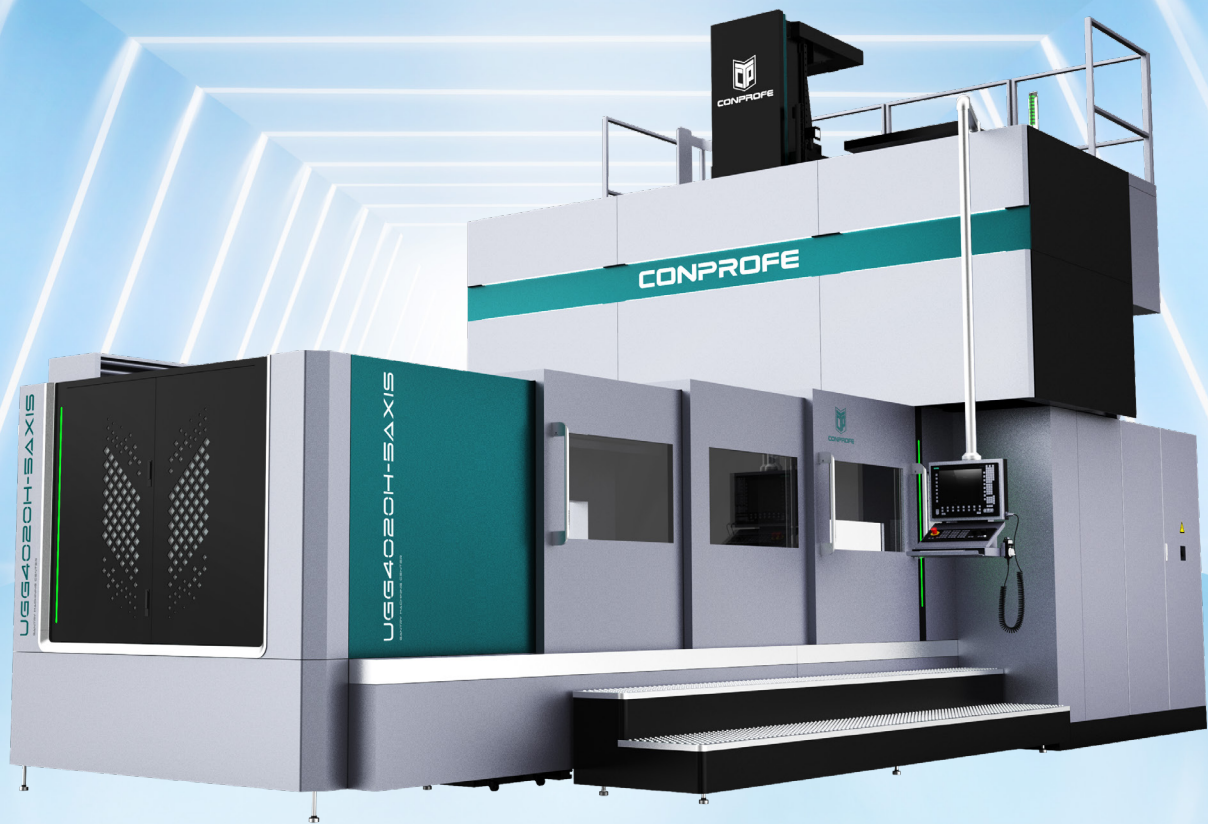




汇专五轴联动 龙门加工中心

资料内容不具备约束力，请以实物及协议约定为准。文字及插图的重印，都需要得到汇专的明确授权。



UGG系列 20240411 VC3.6

汇专机床有限公司 // 汇专科技集团股份有限公司全资子公司

电话: 400-777-3333 邮箱: sales@conprofemachine.com 网址: www.conprofemachine.com 地址: 广东省广州市黄埔区南翔一路88号, 邮编510663

规格参数

	单位	UGG4020H-5AXIS	UGG6028-5AXIS
行程			
X/Y/Z轴加工行程	mm	4,000×2,000×1,200	6,000×2,800×1,000
两立柱中间距	mm	2,800	3,500
主轴鼻端至工作台距离	mm	200-1,400	200-1,200
主轴水平中心线至工作台距离	mm	380-1,380	380-1,380
工作台至横梁高度	mm	2,185	2,185
工作台			
工作台面积	mm	4,000×2,000	6,000×2,800
T型槽 (槽数×槽宽×间距)	pcs×mm×mm	15×22×160	17×22×160
主轴			
锥孔规格	-	HSK-A100	HSK-A100
主轴转速	rpm	50-15,000	50-15,000
A/C最大输出扭矩	Nm	1,200/ 1,100	1,200/ 1,100
主轴功率	kW	45	45
输出扭矩	Nm	145	145
速度			
切削速度	mm/min	1-8,000	1-8,000
X/Y/Z轴快速移动速度	mm/min	15,000/15,000/10,000	15,000/15,000/10,000
精度			
X/Y/Z轴定位精度	mm	0.015/0.015/0.015	0.02/0.02/0.02
X/Y/Z轴重复定位精度	mm	0.008/0.008/0.008	0.015/0.015/0.015
刀库			
刀库容量 (满刀)	把	40 (60可选)	40 (60可选)
最大刀具直径 (满刀/邻空)	mm	Φ125/Φ250	Φ125/Φ250
最大刀具长度	mm	400	400
最大刀具质量	kg	25	25
刀具总重量	kg	≤480	≤480
刀库类型	-	链式	链式
电气源要求与整机			
电源电压	-	三相交流, 380V/50Hz	三相交流, 380V/50Hz
总电源容量	kVA	65	140
气源压力	MPa	0.5-0.8	0.5-0.8
机床净重	kg	≈58,000	≈65,000
机床尺寸 (长×宽×高)	mm	12,000×5,500×5,589	14,200×5,500×7,500
系统			
数控系统	-	西门子840D sl	西门子840D sl

规格参数

	单位	UGG6030L-5AXIS	UGG6040-5AXIS
行程			
X/Y/Z轴加工行程	mm	6,000×3,000×1,200	6,000×4,000×1,300
两立柱中间距	mm	3,600	4,500
主轴鼻端至工作台距离	mm	200-1,400	200-1,500
主轴水平中心线至工作台距离	mm	380-1,580	380-1,680
工作台至横梁高度	mm	2,185	2,385
工作台			
工作台面积	mm	6,000×3,000	6,000×4,000
T型槽 (槽数×槽宽×间距)	pcs×mm×mm	17×22×160	18×28×200
主轴			
锥孔规格	-	HSK-A100	HSK-A100
主轴转速	rpm	50-15,000	50-15,000
A/C最大输出扭矩	Nm	1,200/ 1,100	1,200/ 1,100
主轴功率	kW	45	45
输出扭矩	Nm	145	145
速度			
切削速度	mm/min	1-8,000	1-8,000
X/Y/Z轴快速移动速度	mm/min	15,000/15,000/10,000	15,000/15,000/10,000
精度			
X/Y/Z轴定位精度	mm	0.02/0.02/0.02	0.02/0.02/0.02
X/Y/Z轴重复定位精度	mm	0.015/0.015/0.015	0.015/0.015/0.015
刀库			
刀库容量 (满刀)	把	40 (60可选)	40 (60可选)
最大刀具直径 (满刀/邻空)	mm	Φ125/Φ250	Φ125/Φ250
最大刀具长度	mm	400	400
最大刀具质量	kg	25	25
刀具总重量	kg	≤480	≤480
刀库类型	-	链式	链式
电气源要求与整机			
电源电压	-	三相交流, 380V/50Hz	三相交流, 380V/50Hz
总电源容量	kVA	150	150
气源压力	MPa	0.5-0.8	0.5-0.8
机床净重	kg	≈65,000	≈70,000
机床尺寸 (长×宽×高)	mm	14,200×5,500×7,500	13,200×7,500×6,100
系统			
数控系统	-	西门子840D sl	西门子840D sl

规格参数

	单位	UGG8028-5AXIS	UGG8040-5AXIS
行程			
X/Y/Z轴加工行程	mm	8,000×2,800×1,100	8,000×4,000×1,300
两立柱中间距	mm	3,500	4,500
主轴鼻端至工作台距离	mm	200-1,200	200-1,500
主轴水平中心线至工作台距离	mm	380-1,480	380-1,680
工作台至横梁高度	mm	1,700	2,385
工作台			
工作台面积	mm	8,000×2,800	8,000×4,000
T型槽 (槽数×槽宽×间距)	pcs×mm×mm	19×28×200	18×28×200
主轴			
锥孔规格	-	HSK-A100	HSK-A100
主轴转速	rpm	50-15,000	50-15,000
A/C最大输出扭矩	Nm	1,200/ 1,100	1,200/ 1,100
主轴功率	kW	45	45
输出扭矩	Nm	145	145
速度			
切削速度	mm/min	1-8,000	1-8,000
X/Y/Z轴快速移动速度	mm/min	15,000/15,000/10,000	15,000/15,000/10,000
精度			
X/Y/Z轴定位精度	mm	0.02/0.02/0.02	0.025/0.025/0.025
X/Y/Z轴重复定位精度	mm	0.015/0.015/0.015	0.017/0.017/0.017
刀库			
刀库容量 (满刀)	把	40 (60可选)	40 (60可选)
最大刀具直径 (满刀/邻空)	mm	Φ125/Φ250	Φ125/Φ250
最大刀具长度	mm	400	400
最大刀具质量	kg	25	25
刀具总重量	kg	≤480	≤480
刀库类型	-	链式	链式
电气源要求与整机			
电源电压	-	三相交流, 380V/50Hz	三相交流, 380V/50Hz
总电源容量	kVA	85	85
气源压力	MPa	0.5-0.8	0.5-0.8
机床净重	kg	≈75,000	≈70,000
机床尺寸 (长×宽×高)	mm	17,600×5,500×7,500	13,200×7,500×6,100
系统			
数控系统	-	西门子840D sl	西门子840D sl

规格参数

	单位	UGG9050-5AXIS	UGG12028-5AXIS
行程			
X/Y/Z轴加工行程	mm	9,000×5,000×1,500	12,000×2,800×1,100
两立柱中间距	mm	5,500	3,500
主轴鼻端至工作台距离	mm	260-1,760	260-1,360
主轴水平中心线至工作台距离	mm	380-1,880	380-1,480
工作台至横梁高度	mm	2,485	1,700
工作台			
工作台面积	mm	9,000×5,000	12,000×2,800
T型槽 (槽数×槽宽×间距)	pcs×mm×mm	23×28×200	19×28×200
主轴			
锥孔规格	-	HSK-A100	HSK-A100
主轴转速	rpm	50-15,000	50-15,000
A/C最大输出扭矩	Nm	1,200/ 1,100	1,200/ 1,100
主轴功率	kW	45	45
输出扭矩	Nm	145	145
速度			
切削速度	mm/min	1-8,000	1-8,000
X/Y/Z轴快速移动速度	mm/min	15,000/15,000/10,000	15,000/15,000/10,000
精度			
X/Y/Z轴定位精度	mm	0.025/0.025/0.025	0.025/0.025/0.025
X/Y/Z轴重复定位精度	mm	0.017/0.017/0.017	0.020/0.020/0.020
刀库			
刀库容量 (满刀)	把	40 (60可选)	40 (60可选)
最大刀具直径 (满刀/邻空)	mm	Φ125/Φ250	Φ125/Φ250
最大刀具长度	mm	400	400
最大刀具质量	kg	25	25
刀具总重量	kg	≤480	≤480
刀库类型	-	链式	链式
电气源要求与整机			
电源电压	-	三相交流, 380V/50Hz	三相交流, 380V/50Hz
总电源容量	kVA	95	95
气源压力	MPa	0.5-0.8	0.5-0.8
机床净重	kg	≈87,000	≈97,000
机床尺寸 (长×宽×高)	mm	19,600×8,500×5,100	25,500×5,500×7,500
系统			
数控系统	-	西门子840D sl	西门子840D sl

规格参数

	单位	UGG12060-5AXIS	UMG15080-5AXIS	UMG20080-5AXIS
行程				
X/Y/Z轴加工行程	mm	12,000×6,000×1,500	15,000×7,800×1,500	20,000×8,200×1,500
两立柱中间距	mm	6,800	8,000	9,000
主轴鼻端至工作台距离	mm	260-1,760	260-1,760	260-1,760
主轴水平中心线至工作台距离	mm	380-1,880	380-1,380	380-1,480
工作台至横梁高度	mm	2,485	2,300	2,300
工作台				
工作台面积	mm	12,000×6,000	15,000×7,200	20,000×8,000
T型槽 (槽宽×槽宽×间距)	pcs×mm×mm	29×28×200	24×28×300	24×28×300
主轴				
锥孔规格	-	HSK-A100	HSK-A100	HSK-A100
主轴转速	rpm	50-15,000	50-15,000	50-15,000
A/C最大输出扭矩	Nm	1,200/ 1,100	1,200/ 1,100	1,200/ 1,100
主轴功率	kW	45	45	45
输出扭矩	Nm	145	145	145
速度				
切削速度	mm/min	1-8,000	1-8,000	1-8,000
X/Y/Z轴快速移动速度	mm/min	15,000/15,000/10,000	10,000/15,000/10,000	10,000/15,000/10,000
精度				
X/Y/Z轴定位精度	mm	0.025/0.025/0.025	0.035/0.035/0.035	0.035/0.035/0.035
X/Y/Z轴重复定位精度	mm	0.020/0.020/0.020	0.015/0.015/0.015	0.015/0.015/0.015
刀库				
刀库容量(满刀)	把	40 (60可选)	40 (60可选)	40 (60可选)
最大刀具直径(满刀/邻空)	mm	Φ125/Φ250	Φ125/Φ250	Φ125/Φ250
最大刀具长度	mm	400	400	400
最大刀具质量	kg	25	25	25
刀具总重量	kg	≤480	≤480	≤480
刀库类型	-	链式	链式	链式
电气源要求与整机				
电源电压	-	三相交流, 380V/50Hz	三相交流, 380V/50Hz	三相交流, 380V/50Hz
总电源容量	kVA	95	115	115
气源压力	MPa	0.5-0.8	0.5-0.8	0.5-0.8
机床净重	kg	≈105,000	≈210,000	≈210,000
机床尺寸(长×宽×高)	mm	25,600×9,500×5,100	19,000×10,500×5,600	22,600×10,500×5,600
系统				
数控系统	-	西门子840D sl	西门子840D sl	西门子840D sl

主要配置

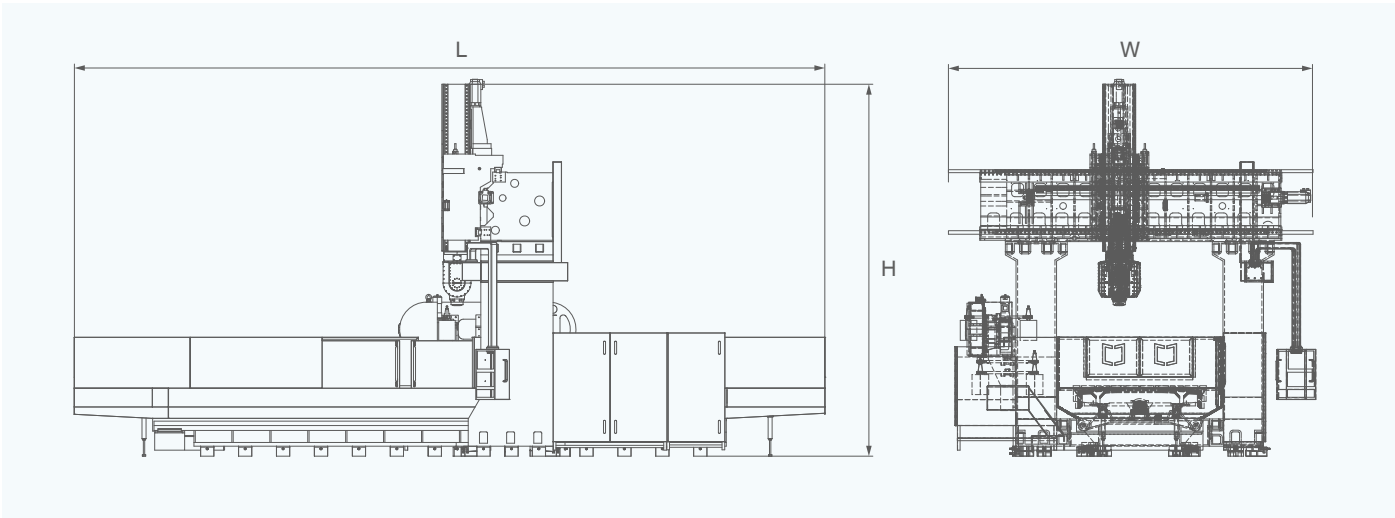
●有 ○无

	UGG4020H -5AXIS	UGG6028 -5AXIS	UGG6030L -5AXIS	UGG6040 -5AXIS	UGG8028 -5AXIS	UGG8040 -5AXIS	UGG9050 -5AXIS	UGG12028 -5AXIS	UGG12060 -5AXIS	UMG15080 -5AXIS	UMG20080 -5AXIS
标准配置											
加工冷却系统	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
集中式自动润滑系统	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
主轴恒温冷却系统	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
接触式对刀仪	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
海德汉光栅尺	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
电主轴	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
外挂式手轮	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
气枪	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
电箱热交换器	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
LED工作灯	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
三色警示灯带	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
安全门锁	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
五轴联动系统(含RTCP功能)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
防碰撞功能	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
自动排屑器	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
成套超声波加工单元	●		●								
选购配置											
高精度测头	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
油雾收集器	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
激光对刀仪	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
中心出水单元	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
成套超声波加工单元		●		●	●	●	●	●	●	●	●

A、C摆头参数

规格	单位	A轴	C轴
最大扭矩	Nm	1,200	1,100
抱紧扭矩	Nm	2,160(6bar)	3,024(6bar)
最大速度	rpm	100	100
摆动角度	deg	±105	±360
测量系统	/	绝对式	绝对式
定位精度	arcsec	8(VDI)	8(VDI)
重复定位精度	arcsec	4(VDI)	4(VDI)

机床尺寸图 (单位:mm)



规格	L	W	H
UGG4020H-5AXIS	12,000	5,500	5,589
UGG6028-5AXIS	14,200	5,500	7,500
UGG6030L-5AXIS	14,200	5,500	7,500
UGG6040-5AXIS	13,200	7,500	6,100
UGG8028-5AXIS	17,600	5,500	7,500
UGG8040-5AXIS	13,200	7,500	6,100
UGG9050-5AXIS	19,600	8,500	5,100
UGG12028-5AXIS	25,500	5,500	7,500
UGG12060-5AXIS	25,600	9,500	5,100
UMG15080-5AXIS	19,000	10,500	5,600
UMG20080-5AXIS	22,600	10,500	5,600